

**SCHEMA DI CONVENZIONE PER IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO
DELLA FRAZIONE UMIDA DEI RIFIUTI URBANI E LA
RIDUZIONE DELLA TARI**

L'anno _____, il giorno _____ del mese di _____, presso la sede Municipale, tra il Comune di Arsiero, successivamente denominato "*Comune*", Codice Fiscale 00294880240, rappresentato dal Responsabile del Settore LL.PP. Ambiente e Patrimonio – *geometra Andrea Gasparini*, ed il Sig. _____, successivamente denominato "*Utente*", nato a _____ (____) il _____, Codice Fiscale n° _____, residente a _____ (____) in Via _____ n° _____, telefono _____, tenuto al pagamento del tributo comunale sui rifiuti e servizi, in qualità di possessore/occupante/ detentore dell'edificio ad uso _____, catastalmente censito alla Sezione Unica – Foglio _____ – Mappale n° _____ Sub _____, sito ad Arsiero (VI) in Via/Località _____ n° _____;

PREMESSO:

- che il Regolamento comunale per la gestione dei rifiuti, approvato con deliberazione consiliare n° 53 in data 17/12/2002 e successive modificazioni, prevede il compostaggio domestico della frazione umida dei rifiuti urbani utilizzando strutture o contenitori che, accelerando il processo naturale, evitino lo sviluppo di cattivi odori;
- che il Regolamento comunale per l'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e servizi - TARI, approvato con Deliberazione consiliare n° 31 in data 29/07/2021, all'articolo 17, prevede una riduzione del 10% della Tassa, sia quota fissa che variabile, relativamente agli utenti domestici che si impegnino, mediante convenzione, ad effettuare il compostaggio in proprio per il recupero della frazione umida dei rifiuti urbani;
- che il Comune, nell'ambito del programma di raccolta differenziata dei rifiuti urbani, persegue la massima separazione della frazione umida al fine di favorirne la valorizzazione a mezzo compostaggio sottraendola allo smaltimento;
- che il recupero col metodo del compostaggio domestico comporta una diminuzione dei quantitativi di rifiuti da smaltire, con conseguente beneficio in termini di riduzione delle spese di gestione;
- che con deliberazione di Giunta Comunale n° 118 del 29/11/2011 è stato approvato lo schema della presente convenzione, prevista dal Regolamento comunale per l'applicazione della Tassa di smaltimento rifiuti urbani (TARSU);
- che la richiesta per la riduzione del tributo comunale sui rifiuti e servizi- TARI è stata regolarmente presentata al protocollo comunale,

SI CONVIENE QUANTO SEGUE:

Art. 1. L'Utente si impegna a trattare in proprio, a mezzo compostaggio domestico, la frazione umida dei rifiuti urbani (scarti vegetali, resti dell'attività di preparazione dei pasti e pietanze non consumate, cenere da legna non trattata, tovaglioli e fazzoletti di carta non contaminati da sostanze pericolose, ecc.) con espressa esclusione di scarti di carne, ossa, conchiglie, gusci di molluschi, materiali costituenti la frazione secca riciclabile e non riciclabile dei rifiuti urbani (contenitori ed imballaggi in metallo, vetro, polistirolo o plastica, ed in genere tutti i materiali non biodegradabili), secondo le istruzioni fornite dal Comune.

Art. 2. Il compostaggio avverrà a mezzo di:

CUMULO SILO/CASSA BUCA COMPOSTER

- per cumulo è da intendersi l'accumulo ordinato dei materiali organici secondo forme e metodi approvati dal Comune;

- per silo/cassa è da intendersi un contenitore realizzato in rete metallica o con tavole e altri elementi di legno, secondo forme e metodi approvati dal Comune;
- per buca è da intendersi l'accumulo dei materiali organici in apposita buca (impermeabilizzata o meno) secondo forme e metodi approvati dal Comune;
- per composter è da intendersi un contenitore prefabbricato destinato specificatamente al compostaggio domestico;

tali contenitori o strutture devono essere realizzati in modo conforme alle indicazioni del Comune, dimensionati in rapporto alla quantità di materiali organici prodotti, gestiti in modo appropriato (secondo i criteri predisposti dal Comune) e posizionati in modo da non arrecare fastidio al vicinato.

Art. 3. L'Utente si impegna ad utilizzare sull'area destinata a _____ ubicata nel Comune di _____ (VI), in Via/Località _____ n° _____, il materiale prodotto nella struttura di compostaggio.

Art. 4. Il Comune, con decorrenza dal giorno della sottoscrizione della presente convenzione, provvede d'ufficio ad applicare la riduzione del tributo comunale sui rifiuti, attualmente prevista nella misura del 10% (dieci per cento) dall'art. 17 del Regolamento per l'applicazione della TARI previa riconsegna della chiave del contenitore del rifiuto organico.

Art. 5. L'Utente accetta di sottoporsi agli accertamenti, controlli e quant'altro necessario per la verifica del rispetto delle presente convenzione e del possesso dei requisiti per l'applicazione delle agevolazioni, consentendo anche l'apertura dei sacchi normalmente utilizzati per il conferimento della "frazione secca" dei rifiuti urbani al fine di verificare l'assenza, negli stessi, della frazione umida da trattare mediante compostaggio domestico e degli altri materiali per i quali è istituita la relativa raccolta differenziata.

Art. 6. L'effettuazione in modo improprio del compostaggio domestico o, comunque, difforme dalle modalità e/o condizioni previste nella presente convenzione o successivamente impartite dal Comune, comporta la cessazione del diritto di riduzione a partire dall'anno di accertamento dell'infrazione stessa, ferme restando eventuali ulteriori sanzioni previste per altre violazioni al Regolamento per l'applicazione della TARI. Le contestazioni emerse da accertamenti e controlli verranno notificate mediante consegna di copia del verbale all'Utente, il quale potrà, nei 15 giorni successivi alla notifica, ricorrere contro la contestazione presentando le proprie motivazioni scritte al Comune. In caso di mancato ricorso la sanzione verrà automaticamente comminata.

Art. 7. Per quanto non previsto nella presente convenzione si applicano le norme previste dal vigente Regolamento per la gestione dei rifiuti e dal vigente Regolamento per l'applicazione della TARI.

Art. 8. La presente convenzione è soggetta a registrazione in caso d'uso.

Letto, confermato e sottoscritto.

Il Responsabile Settore LL.PP.
Ambiente e Patrimonio
geometra Andrea Gasparini

L'UTENTE

.....