

Spett.le
Alto Vicentino Ambiente srl
Via Lago di Pusiano n.4
36015 – Schio (VI)

**OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI
DI INDIRIZZO POLITICO**
ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e s.m.i.

AGGIORNAMENTO
ai sensi dell'art.3 della legge 5 luglio 1982, n. 441

Io sottoscritto CATTELAN GIOVANNI

Nato a THIENE (VI)

Residente in THIENE (VI)

Carica ricoperta: Presidente del Consiglio di Amministrazione

Dichiaro che, nel periodo fiscale dal 01.01.2022 al 31.12.2022, sono intervenute le seguenti modifiche con riferimento ai dati relativi alla situazione patrimoniale e lavorativa.

SEZIONE 5: AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'- Dichiarazione concernente la titolarità di imprese, azioni di società, quote di partecipazione a società (art.14, comma1, lett. f D.Lgs. 33/2013 – art.2, comma1 n. 1 L.441/82) al 31/12/2022

	Società (denominazione e sede)	n. azioni / quote possedute	Valore nominale	Annotazioni
1	A2A	16.000	20.123	
2	ENEL	2.000	10.106	
3	ENI	1.700	22.759	
4	Il Melograno S. agr. S.	10	1.000	

Dichiaro, inoltre, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al D.Lgs. 30.06.2003, n.196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.**Alla presente dichiarazione è allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi del sottoscritto, soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Thiene 24/08/2023

CATTELAN GIOVANNI



Spettabile
Alto Vicentino Ambiente s.r.l.
Via Lago di Pusiano n.4
36015 Schio (VI)

**DICHIARAZIONE PER LA PRESTAZIONE DEL CONSENSO
ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n.33 e s.m.i.**

Il sottoscritto CATTELAN GIOVANNI

nato a THIENE (VI)

residente a THIENE (VI)

in qualità di Componente il Consiglio di Amministrazione di Alto Vicentino Ambiente srl

DICHIARA

ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e s.m.i., **che per il periodo di imposta 01.01.2021 – 31.12.2021, né il coniuge né i parenti entro il secondo grado hanno prestato il consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali di cui alla Legge 5 Luglio 1982, n. 441, art.2 comma 1.**

Thiene, 24/08/2023