



AVA
Via Lago di Pusiano n. 4 – Schio (VI)

**PROCEDURA DI GARA PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI
AUTOMEZZI NUOVI ALLESTITI PER LA RACCOLTA DI RIFIUTI
LOTTO 1 - LOTTO 2 - LOTTO 3 - LOTTO 4**

CAPITOLATO SPECIALE DI APPALTO

Schio, lì 17.05.2021
Rev. 01

1) OGGETTO DEL CONTRATTO DI APPALTO

La presente gara ha per oggetto la fornitura di automezzi e attrezzature, nuovi di fabbrica, per la raccolta dei rifiuti.

L'appalto è suddiviso in n. 4 (quattro) lotti funzionali, come di seguito disciplinato:

– **Lotto n.1 "scarrabile con caricatore"**

- Fornitura n. 1 autocarro (+ 1 opzionale) IVECO AD260S48Y/PS o equivalente, attrezzatura scarrabile e caricatore

– **Lotto n.2 "compattatori"**

- Fornitura n. 2 autocarri (+ 3 opzionali) IVECO EUROCARGO 180 o equivalente e attrezzatura di compattazione di cui n. 1 dotato di sistema di pesatura;

– **Lotto n.3 "minicompattatori e vasche":**

- Veicoli tipo A: Fornitura di n. 1 autocarro (+ 2 opzionali) ISUZU M55 EU6 NEES o equivalente con attrezzatura di compattazione monoscocca da circa 5/6 mc con piatto di espulsione per lo scarico;
- Veicoli tipo B: fornitura di n. 2 autocarri (+ 1 opzionale) ISUZU NPR75 EU6 NEES 190 cv o equivalente con attrezzatura di compattazione monoscocca da circa 7/8 mc a vasca ribaltabile;
- Veicoli tipo C: fornitura di n. 2 autocarri (+ 1 opzionale) ISUZU M21 o FUSO CANTER 3C13 o equivalenti con vasca da circa 6 mc ribaltabile
- Veicoli tipo D: fornitura di n. 2 autocarri (+ 1 opzionale) GIOTTI VITTORIA o equivalenti con vasca da circa 3 mc ribaltabile

– **Lotto n.4 "mezzo elettrico"**

- fornitura di n. 1 veicolo elettrico (+ 1 opzionale) dotato di vasca ribaltabile di circa 2/3 mc;

Le modalità dettagliate di espletamento delle prestazioni contrattuali sono indicate nel presente Capitolato Speciale di Appalto, redatto tenendo conto delle specifiche tecniche e delle clausole contrattuali contenute nei criteri ambientali minimi (CAM) di cui al D.M. 08/05/2012 del Ministero dell'Ambiente della Tutela del Territorio e del Mare recante "*Criteri ambientali minimi per l'acquisizione dei veicoli adibiti al trasporto su strada*" e s.m.i.

3) DURATA DELL'APPALTO

Fermo restando quanto previsto dall'art. 8, comma 1 lett. A) del D.L. 76/2020, convertito con L. 120/2020, il termine massimo di resa della fornitura è fissato in 150 giorni naturali e consecutivi dalla sottoscrizione del relativo contratto o, nel caso di forniture opzionali, dalla trasmissione da parte di

AVA del relativo ordinativo. Restano salve eventuali riduzioni offerte dall'aggiudicatario in sede di offerta tecnica e risultano per lo stesso vincolanti.

Il contratto avrà validità fino al 31/12/2022, distintamente per ogni lotto. AVA si riserva di attivare le eventuali forniture opzionali, le quali non vincolano in alcun modo la stazione appaltante.

4) IMPORTO TOTALE D'APPALTO E VALORE DEI SINGOLI LOTTI

L'importo complessivo dell'appalto ammonta a € 1.900.000,00 oltre IVA di legge.

L'importo relativo agli oneri per i rischi interferenziali è pari a € 0,00 (zero/00).

L'importo presunto netto di contratto, per singolo lotto, è indicato analiticamente nella seguente tabella:

LOTTO	IMPORTO DI CONTRATTO	IMPORTO MASSIMO (COMPENSIVO DI EVENTUALI OPZIONI DI ACQUISTO)
1	€ 190.000,00	€ 380.000,00
2	€ 295.000,00	€ 721.000,00
3	€ 404.000,00	€ 714.000,00
4	€ 42.500,00	€ 85.000,00
totale	€ 931.500,00	€ 1.900.00,00

Il concorrente potrà formulare offerta per un lotto o per tutti i lotti.

Il concorrente, che ha offerto per tutti i lotti, potrà risultarne aggiudicatario.

Con l'aggiudicatario di ogni lotto, AVA stipulerà un contratto con cui verrà regolamentata la fornitura secondo condizioni, modalità e termini indicati nel Capitolato Speciale di Appalto e nel relativo contratto.

Ciascun contratto sarà stipulato a misura, sulla base del prezzo unitario (€/cad.) offerto dall'aggiudicatario in sede di gara.

Il corrispettivo unitario offerto da ciascun concorrente si intenderà remunerativo per lo svolgimento di tutte le operazioni connesse alla fornitura oggetto d'appalto, in base a calcoli di sua propria convenienza e a suo totale rischio e sarà, quindi, in caso di affidamento, invariabile e indipendente da qualsiasi eventualità. L'Appaltatore non avrà diritto ad alcun sovrapprezzo, di qualsiasi natura e per qualsiasi causa dopo l'aggiudicazione o durante l'esecuzione del contratto.

L'appalto è finanziato con fondi propri di bilancio.

5) CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

L'appalto sarà aggiudicato secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95, comma 2, del D.Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., da valutarsi sulla base dei criteri di valutazione sottoelencati, per un totale complessivo di punti 100:

Offerta economica: fattore ponderale 20 punti

Pe	Punteggio economico per ciascun lotto	pt
Pe1	Somma dei prezzi unitari offerti per ciascun lotto (escluse eventuali opzioni)	20
	TOTALE PUNTI	20

Il punteggio totale del concorrente viene calcolato, per ciascun lotto, come segue:

- $P_{el\ iesimo} = P_{minimo}/P_{iesimo} \times 20$

P_{el} = punteggio, P_{iesimo} = somma dei prezzi unitari offerti dal concorrente iesimo,

P_{minimo} = minor somma dei prezzi unitari tra le offerte pervenute

Offerta tecnica: fattore ponderale 80 punti

Lotto 1

Pt	Punteggio Tecnico	pt
Pt1	massima portata utile	5
Pt2	tempi di "incarramento" container	5
Pt3	dispositivi di controllo delle varie sequenze di movimentazione dell'attrezzatura, in modo da evitare errate manovre durante le fasi di incarramento/scarramento del cassone e tutti gli accorgimenti al fine di garantire le corrette procedure a tutela della sicurezza.	10
Pt4	Presenza di dispositivi che contribuiscono a non portare l'olio a temperature superiori a quelle previste per un normale utilizzo delle attrezzature;	5
Pt5	Capacità di aggancio del maggior numero possibili di tipologie di cassoni (lunghezza massima 7000 mm);	5
Pt6	allestimenti del medesimo produttore (impianto scarrabile e caricatore)	10
Pt7	Materiali costruttivi (tipologia di acciai, spessori ecc)	5
Pt8	Ergonomia della postazione del caricatore (visibilità da tutti i lati, seduta, comandi)	5
Pt 9	ogni altra miglioria e/o accessorio che il concorrente voglia proporre.	10
Pt. 10	Servizio di assistenza (presenza di officina convenzionata/proprietà e di officina mobile)	10
Pt.11	Mesi di garanzia (<i>superiori a 12 mesi obbligatoriamente previsti</i>)	5
Pt.12	Tempi di consegna (<i>inferiori a 150 giorni obbligatoriamente previsti</i>)	5
Pttotale	TOTALE PUNTI	80

Pt1 - Sarà premiata la maggior portata utile proposta:

- $P_{t1\ iesimo} = P_{iesimo}/P_{massimo} \times 5$

P_{iesimo} portata utile del concorrente iesimo

$P_{massima}$ maggior portata utile offerta

Pt2 - Sarà premiato il minor tempo di incarramento misurato da container a terra fino a container sul mezzo in assetto di marcia:

- $P_{t2\ iesimo} = T_{iminimo}/T_{iesimo} \times 5$

$T_{i_{esimo}}$ tempo di incarramento del concorrente i_{esimo}
 T_{minimo} minor tempo offerto.

Pt3 – predisposizione di relazione e schemi tecnici al fine di descrivere tutti i dispositivi di controllo delle varie sequenze di movimentazione dell'attrezzatura, in modo da evitare errate manovre durante le fasi di incarramento/scarramento del cassone e di tutti gli accorgimenti al fine di garantire le corrette procedure a tutela della sicurezza.

- $Pt3_{i_{esimo}} = V_{i_{esimo}}/V_{massimo} \times 10$

$V_{i_{esimo}}$ = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente i_{esimo} con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt4 - Saranno assegnati punti 5 per la presenza dei dispositivi

Pt5 - Sarà premiato il maggior differenziale tra il container trasportabile più corto ed il più lungo nel seguente modo:

- $Pt5_{i_{esimo}} = \Delta_{i_{esimo}}/\Delta_{massimo} \times 5$

$\Delta_{i_{esimo}}$ la differenza tra il container trasportabile più lungo ed il più corto

$\Delta_{massimo}$ la differenza maggiore offerta.

Pt6 - Saranno assegnati punti 10 nel caso di medesimo produttore di tutti gli allestimenti

Pt7 – saranno premiati i migliori materiali costruttivi e strutturali in particolare sulla tipologia di acciaio e gli spessori del materiale:

- $Pt7_{i_{esimo}} = V_{i_{esimo}}/V_{massimo} \times 5$

$V_{i_{esimo}}$ = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente i_{esimo} con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt8- Ergonomia della postazione del caricatore (visibilità da tutti i lati, seduta, comandi)

- $Pt8_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 5$

Viesimo = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt9 - Caratteristiche migliorative oltre le caratteristiche minime richieste e a quanto sopra offerto, e/o accessori aggiuntivi

La relazione dovrà contenere proposte migliorative rispetto a quanto previsto nel capitolato, gli oneri per le proposte migliorative non dovranno comportare costi aggiuntivi per AVA.

- $Pt9_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 10$

Viesimo = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt10 - Servizio di assistenza

Il punteggio sarà ripartito nel seguente modo:

- possesso di un officina autorizzata convenzionata e/o di proprietà per il telaio e la motoristica (dovrà essere indicata la Ragione sociale, indirizzo, certificazione e abilitazioni, numero di addetti alla manutenzione) **punti 2**
- il possesso di officine mobili attrezzate per le attrezzature allestite **punti 2**
- i tempi massimi di intervento così stabiliti **punti 6:**

- $Pt10_{iesimo} = T_{minimo}/T_{iesimo} \times 6$

T_{iesimo} tempi di intervento offerti dalla ditta concorrente

T_{minimo} minor tempo di intervento offerto tra i concorrenti.

Pt11 - Garanzia

Sarà premiata la maggiore di garanzia (quantificata in mesi), sia per il telaio che per l'allestimento, maggiori ai 12 mesi obbligatori:

- $Pt11_{iesimo} = N_{iesimo} / N_{massimo} \times 5$
 N_{iesimo} numero di mesi offerti dalla ditta concorrente (indicare i mesi complessivi di garanzia)
 $N_{massimo}$ numero di mesi massimo offerto tra i concorrenti.

Pt12 - Tempi di consegna

Saranno premiati i minori tempi di consegna:

- $Pt12_{iesimo} = N_{minimi} / N_{iesimo} \times 5$
 N_{iesimo} numero di giorni offerti dalla ditta concorrente (indicare i giorni complessivi previsti per la consegna inferiori a 150 giorni obbligatori)
 N_{minimi} numero di giorni minimi offerto tra i concorrenti.

Il punteggio totale attribuito al concorrente i-esimo (max 100 punti) P_i sarà dato dalla seguente somma:

$$P_{iesimo} = P_{eiesimo} + P_{t totaleiesimo}$$

Lotto 2

Pt	Punteggio Tecnico	pt
Pt1	massima portata utile;	2
Pt2	Capacità volumetrica della cuffia;	5
Pt3	Rapidità di inghiottimento del rifiuto da parte del sistema di compattazione (mc/min)	5
Pt4	Capacità di inghiottimento della pala per singolo ciclo (mc/ciclo)	5
Pt5	Rapporto di compattazione	5
Pt6	Minor altezza di carico da terra in assetto di marcia senza spondine ribassate	9
Pt7	accorgimenti tecnici progettuali per rendere minima l'altezza di carico da terra al fine di agevolare le diverse condizioni di servizio nel rispetto della norma e senza compromettere o rallentare il ciclo di compattazione automatica dei rifiuti;	5
Pt8	Altezza primo gradino da terra (Hg) in assetto di marcia	2
Pt9	minor passo possibile garantendo una distribuzione dei carichi sugli assi ottimale (allegare scheda tecnica);	3
Pt10	accorgimenti tecnici progettuali relativi all'Alza Volta Contenitori al fine di preservare l'integrità dei contenitori garantendo una velocità di svuotamento adeguata	3
Pt 11	ditta offerente direttamente produttrice degli allestimenti;	8
Pt 12	ogni altra miglioria e/o accessorio che il concorrente voglia proporre (relazione tecnica ed eventuale documentazione tecnica)	8
Pt 13	caratteristiche tecnico-funzionali e delle soluzioni tecniche adottate nella realizzazione della macchina proposta (qualità strutturale, spessore e tipologia dei materiali utilizzati, qualità dell'impianto elettrico idraulico)	9
Pt 14	Servizio di assistenza	4
Pt 15	Mesi di garanzia (<i>superiori a 12 mesi obbligatoriamente previsti</i>)	2
Pt 16	Tempi di consegna (<i>inferiori a 150 giorni</i>)	3

Pt 17	Idoneità Piano Industria 4.0	2
Pt tot	TOTALE PUNTI	80

Pt1 - Sarà premiata la maggior portata utile proposta nel seguente modo per ciascun tipologia di mezzo (a = mezzo cassone/cuffia, b = monovasca):

- $Pt1_{iesimo} = P_{iesimo}/P_{massimo} \times 2$

P_{iesimo} portata utile del concorrente iesimo
 P_{mssima} maggior portata utile offerta

Pt2 - Sarà premiato il maggior volume della cuffia:

- $Pt2_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 5$

V_{iesimo} volume utile del concorrente iesimo
 V_{mssima} maggior volume utile offerto

Pt3 - verrà premiato la maggior rapidità di inghiottimento del rifiuto mc/min:

- $Pt3_{iesimo} = R_{iesimo}/R_{massimo} \times 5$

R_{iesimo} rapidità di inghiottimento del rifiuto mc/min del concorrente iesimo
 R_{mssima} maggior rapidità di inghiottimento del rifiuto mc/min offerta

Pt4 - verrà premiato la maggior capacità di inghiottimento del rifiuto per ciclo mc/ciclo:

- $Pt4_{iesimo} = C_{iesimo}/C_{massimo} \times 5$

C_{iesimo} capacità di inghiottimento del rifiuto mc/ciclo del concorrente iesimo
 C_{mssima} maggior capacità di inghiottimento del rifiuto mc/ciclo offerta

Pt5 - verrà premiato il maggior rapporto di compattazione:

- $Pt5_{iesimo} = R_{iesimo}/R_{massimo} \times 5$

R_{iesimo} = grado di compattazione (es. grado di compattazione 1 a 3 indicare 3)
 $R_{massimo}$ = maggior grado di compattazione tra le offerte pervenute

Pt6 - Sarà premiata l'altezza minima di carico da terra misurata durante il ciclo di compattazione automatica dei rifiuti con mezzo in assetto di marcia;

- $Pt6_{iesimo} = H_{minimo}/H_{iesimo} \times 9$

H_{iesimo} altezza di carico da terra mm del concorrente iesimo
 H_{minima} minor altezza da terra offerta

Pt7 – saranno premiati gli accorgimenti tecnici progettuali per rendere minima l'altezza di carico da terra al fine di agevolare le diverse condizioni di servizio nel rispetto della norma e senza compromettere o rallentare il ciclo di compattazione automatica dei rifiuti;

- $Pt7_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 5$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt8 - Sarà premiata l'altezza minima del primo gradino da terra (Hg) in assetto di marcia:

- $Pt8_{iesimo} = Hg_{minimo}/Hg_{iesimo} \times 2$

Hg_{iesimo} altezza del primo gradino da terra mm del concorrente iesimo

Hg_{minimo} minor altezza del primo gradino offerta

Pt9 - Sarà premiato il minor passo possibile garantendo una distribuzione dei carichi sugli assi ottimale:

- $Pt9_{iesimo} = P_{minimo}/P_{aiesimo} \times 3$

P_{iesimo} passo in mm del concorrente iesimo

P_{minimo} minor passo offerto

Pt10 - verranno premiati gli accorgimenti tecnici progettuali relativi all'Alza Volta Contenitori al fine di preservare l'integrità dei contenitori garantendo una velocità di svuotamento adeguata indicativamente non superiore a 17 sec (produrre relazione tecnica ed eventuale documentazione tecnica) su entrambe le tipologie di mezzi:

- $Pt10_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 3$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt11 - Saranno assegnati punti 8 nel caso di ditta offerente direttamente produttrice degli allestimenti

Pt12 - Caratteristiche migliorative oltre le caratteristiche minime richieste e a quanto sopra offerto, e/o accessori aggiuntivi

La relazione dovrà contenere proposte migliorative rispetto a quanto previsto nel capitolato su entrambe le tipologie di mezzi, gli oneri per le proposte migliorative non dovranno comportare costi aggiuntivi per AVA.

- $Pt12_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 8$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ – massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt13 – saranno premiate caratteristiche tecnico-funzionali e delle soluzioni tecniche adottate nella realizzazione della macchina proposta (qualità strutturale, spessore e tipologia dei materiali utilizzati, qualità dell'impianto elettrico idraulico):

- $Pt13_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 9$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

Pt14- Servizio di assistenza

Il punteggio sarà ripartito nel seguente modo:

- possesso di un officina autorizzata convenzionata e/o di proprietà per il telaio e la motoristica (dovrà essere indicata la Ragione sociale, indirizzo, certificazione e abilitazioni, numero di addetti alla manutenzione) **punti 1**
- il possesso di officine mobili attrezzate per le attrezzature allestite **punti 1**
- i tempi massimi di intervento così stabiliti **punti 2**:
- $Pt14_{iesimo} = T_{minimo}/T_{iesimo} \times 2$
 T_{iesimo} tempi di intervento offerti dalla ditta concorrente
 T_{minimo} minor tempo di intervento offerto tra i concorrenti.

Pt15 - Garanzia

Sarà premiata la maggiore di garanzia (quantificata in mesi), sia per il telaio che per l'allestimento, maggiori ai 12 mesi obbligatori:

- $Pt15_{iesimo} = N_{iesimo} / N_{massimo} \times 2$
 N_{iesimo} numero di mesi offerti dalla ditta concorrente (indicare i mesi complessivi di garanzia)
 $N_{massimo}$ numero di mesi massimo offerto tra i concorrenti.

Pt16 - Tempi di consegna

Saranno premiati i minori tempi di consegna:

- $Pt16_{iesimo} = N_{minimi} / N_{iesimo} \times 3$
 N_{iesimo} numero di giorni offerti dalla ditta concorrente (indicare i giorni complessivi previsti per la consegna inferiori a 150 giorni obbligatori)
 N_{minimi} numero di giorni minimi offerto tra i concorrenti.

Pt17 - Saranno assegnati punti 2 nel caso di predisposizione industria 4.0 su entrambe le tipologie di mezzi

Il punteggio totale attribuito al concorrente i-esimo (max 100 punti) P_i sarà dato dalla seguente somma:

$$P_{iesimo} = P_{eiesimo} + P_{t totaleiesimo}$$

Lotto 3

Pt	Punteggio Tecnico	pt
Pt1	massima portata utile	7
Pt2	Capacità volumetrica del cassone compresa bocca di carico	3
Pt3	Dimensionamento, sarà premiato il minor ingombro in termini di lunghezza totale, larghezza totale e altezza totale (allegare figurino)	6
Pt4	Rapidità di inghiottimento del rifiuto da parte del sistema di compattazione (mc/min)	8
Pt5	Capacità di inghiottimento della pala per singolo ciclo (mc/ciclo)	7
Pt6	Rapporto di compattazione	6
Pt7	Minor altezza di carico da terra in assetto di marcia con spondine chiuse (esclusa vaschetta supplementare)	10
Pt8	Ergonomia dei comandi dell'AVC	4
Pt9	Volume della vaschetta supplementare fissata all'AVC (mezzi tipo B)	6
Pt10	ditta offerente direttamente produttrice degli allestimenti;	3
Pt11	Accorgimenti per migliorare l'efficienza della frenata del mezzo	2
Pt12	ogni altra miglioria e/o accessorio che il concorrente voglia proporre (relazione tecnica ed eventuale documentazione tecnica)	5

Pt13	caratteristiche tecnico-funzionali e delle soluzioni tecniche adottate nella realizzazione della macchina proposta (qualità strutturale, spessore e tipologia dei materiali utilizzati, qualità dell'impianto elettrico idraulico)	5
Pt 14	Servizio di assistenza (presenza di officina convenzionata/proprietà e di officina mobile)	4
Pt 15	Mesi di garanzia (<i>superiori a 12 mesi obbligatoriamente previsti</i>)	2
Pt 16	Tempi di consegna (<i>inferiori a 150 giorni</i>)	2
Ptot.	TOTALE PUNTI	80

Pt1 - Sarà premiata la maggior portata utile proposta nel seguente modo:

- Tipologia A: $Pt1a_{iesimo} = P_{iesimo}/P_{massimo} \times 1$
- Tipologia B: $Pt1b_{iesimo} = P_{iesimo}/P_{massimo} \times 1$
- Tipologia C: $Pt1c_{iesimo} = P_{iesimo}/P_{massimo} \times 4$
- Tipologia D: $Pt1d_{iesimo} = P_{iesimo}/P_{massimo} \times 1$

P_{iesimo} portata utile del concorrente iesimo
 P_{mssima} maggior portata utile offerta

$$Pt1 = Pt1a + Pt1b + Pt1c + Pt1d$$

Pt2 - Sarà premiata la maggior capacità volumetrica del cassone proposta nel seguente modo:

- Tipologia A: $Pt2a_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 1$
- Tipologia B: $Pt2b_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 1$
- Tipologia C: $Pt2c_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 1$

V_{iesimo} volume utile del concorrente iesimo
 V_{mssima} maggior volume utile offerto

$$Pt2 = Pt2a + Pt2b + Pt2c$$

Pt3 - verrà premiato il minor ingombro totale:

- Tipologia A: $Pt3a_{iesimo} = L_{minimo}/L_{iesimo} \times 2 + H_{minimo}/H_{iesimo} \times 2$
- Tipologia B: $Pt3b_{iesimo} = L_{minimo}/L_{iesimo} \times 1 + H_{minimo}/H_{iesimo} \times 1$

L_{iesimo} = lunghezza offerta dal concorrente iesimo
 L_{minimo} = lunghezza minima offerta

H_{iesimo} = altezza offerta dal concorrente iesimo
 H_{minimo} = altezza minima offerta

$$Pt3 = Pt3a + Pt3b$$

Pt4 - verrà premiato la maggior rapidità di inghiottimento del rifiuto mc/min:

- Tipologia A: $Pt4a_{iesimo} = R_{iesimo}/R_{massimo} \times 2$

- Tipologia B: $Pt4b_{iesimo} = R_{iesimo}/R_{massimo} \times 6$

R_{iesimo} rapidità di inghiottimento del rifiuto mc/min del concorrente iesimo
 $R_{massimo}$ maggior rapidità di inghiottimento del rifiuto mc/min offerta

$$Pt4 = Pt4a + Pt4b$$

Pt5 - verrà premiato la maggior capacità di inghiottimento del rifiuto per ciclo mc/ciclo:

- Tipologia A: $Pt5a_{iesimo} = C_{iesimo}/C_{massimo} \times 2$
- Tipologia B: $Pt5b_{iesimo} = C_{iesimo}/C_{massimo} \times 5$

C_{iesimo} capacità di inghiottimento del rifiuto mc/ciclo del concorrente iesimo
 $C_{massimo}$ maggior capacità di inghiottimento del rifiuto mc/ciclo offerta

$$Pt5 = Pt5a + Pt5b$$

Pt6 - verrà premiato il maggior rapporto di compattazione:

- Tipologia A: $Pt6a_{iesimo} = R_{iesimo}/R_{massimo} \times 2$
- Tipologia B: $Pt6b_{iesimo} = R_{iesimo}/R_{massimo} \times 4$

R_{iesimo} = grado di compattazione (es. grado di compattazione 1 a 3 indicare 3)
 $R_{massimo}$ = maggior grado di compattazione tra le offerte pervenute

$$Pt6 = Pt6a + Pt6b$$

Pt7 - verrà premiata la minor altezza da terra della soglia di carico con spondine chiuse e in assetto di marcia:

- Tipologia A: $Pt7a_{iesimo} = H_{minimo}/H_{iesimo} \times 5$
- Tipologia B: $Pt7b_{iesimo} = H_{minimo}/H_{iesimo} \times 5$

H_{iesimo} altezza di carico da terra mm del concorrente iesimo
 H_{minimo} minor altezza da terra offerta

$$Pt7 = Pt7a + Pt7b$$

Pt8 - saranno premiati eventuali accorgimenti per migliorare l'ergonomia dei comandi dell'AVC nei mezzi della tipologia A e B

- $Pt8_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 4$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto

- 0,8 buono
- 1 ottimo

V_{massimo} = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt9 - verrà premiato il maggior volume della vaschetta supplementare fissata all'AVC nei mezzi tipo B:

- Tipologia B: $Pt9b_{\text{iesimo}} = V_{\text{iesimo}}/V_{\text{massimo}} \times 6$

V_{iesimo} volume della vaschetta supplementare del concorrente iesimo

V_{massima} maggior volume della vaschetta supplementare offerto

Pt10 - Saranno assegnati punti 3 nel caso di ditta offerente direttamente produttrice degli allestimenti

Pt11 - saranno premiati gli accorgimenti tecnici per migliorare l'efficienza della frenata dei mezzi

- $Pt\ 9_{\text{iesimo}} = V_{\text{iesimo}}/V_{\text{massimo}} \times 2$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

V_{massimo} = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt12 - saranno premiate migliorie e/o accessori che il concorrente voglia proporre (relazione tecnica ed eventuale documentazione tecnica) per tutte le tipologie di mezzi

- $Pt\ 12_{\text{iesimo}} = V_{\text{iesimo}}/V_{\text{massimo}} \times 5$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

V_{massimo} = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt13 - saranno premiate le caratteristiche tecnico-funzionali e le soluzioni tecniche adottate nella realizzazione della macchina proposta (qualità strutturale, spessore e tipologia dei materiali utilizzati, qualità dell'impianto elettrico idraulico):

- $Pt\ 13_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 5$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt14- Servizio di assistenza

Il punteggio sarà ripartito nel seguente modo:

- possesso di un'officina autorizzata convenzionata e/o di proprietà per il telaio e la motoristica (dovrà essere indicata la Ragione sociale, indirizzo, certificazione e abilitazioni, numero di addetti alla manutenzione) **punti 1**
- il possesso di officine mobili attrezzate per le attrezzature allestite **punti 1**
- i tempi massimi di intervento così stabiliti **punti 2:**

- $Pt14_{iesimo} = T_{minimo}/T_{iesimo} \times 2$

T_{iesimo} tempi di intervento offerti dalla ditta concorrente

T_{minimo} minor tempo di intervento offerto tra i concorrenti.

Pt15 - Garanzia

Sarà premiata la maggiore garanzia (quantificata in mesi), sia per il telaio che per l'allestimento, maggiori ai 12 mesi obbligatori:

- $Pt15_{iesimo} = N_{iesimo}/N_{massimo} \times 2$

N_{iesimo} numero di mesi offerti dalla ditta concorrente (indicare i mesi complessivi di garanzia)

$N_{massimo}$ numero di mesi massimo offerto tra i concorrenti.

Pt16 - Tempi di consegna

Saranno premiati i minori tempi di consegna:

- $Pt16_{iesimo} = N_{minimi}/N_{iesimo} \times 2$

N_{iesimo} numero di giorni offerti dalla ditta concorrente (indicare i giorni complessivi previsti per la consegna inferiori a 150 giorni obbligatori)

N_{minimi} numero di giorni minimi offerto tra i concorrenti.

Il punteggio totale attribuito al concorrente i-esimo (max 100 punti) P_i sarà dato dalla seguente somma:

$$P_{iesimo} = P_{eiesimo} + P_{t totaleiesimo}$$

Lotto 4

Pt	Punteggio Tecnico	pt
Pt1	massima portata utile;	6
Pt2	capacità volumetrica della vasca;	4
Pt3	velocità massima del veicolo	4
Pt4	potenza motore elettrico kW	8
Pt5	coppia massima motore Nm	8
Pt6	autonomia con una ricarica completa (dati omologativi rilevati su ciclo combinato con veicolo in configurazione standard) km	8
Pt7	capacità batteria kWh	6
Pt8	tempo di ricarica completa (carica standard, non carica rapida) ore	6
Pt9	raggio minimo di sterzata	3
Pt10	ogni altra miglioria e/o accessorio che il concorrente voglia proporre (relazione tecnica ed eventuale documentazione tecnica)	6
Pt11	Servizio di assistenza (presenza di officina convenzionata/proprietà e di officina mobile)	5
Pt12	Mesi di garanzia (<i>superiori a 12 mesi obbligatoriamente previsti</i>)	5
Pt13	Mesi di garanzia batteria (<i>superiori a 24 mesi obbligatoriamente previsti</i>)	8
Pt14	Tempi di consegna (<i>inferiori a 150 giorni</i>)	3
Pt tot	TOTALE PUNTI	80

Pt1 - Sarà premiata la maggior portata utile proposta:

- $Pt1_{iesimo} = P_{iesimo} / P_{massimo} \times 6$

P_{iesimo} portata utile del concorrente iesimo
 P_{mssima} maggior portata utile offerta

Pt2 - Sarà premiato il maggior volume della vasca:

- $Pt2_{iesimo} = V_{iesimo} / V_{massimo} \times 4$

V_{iesimo} volume utile del concorrente iesimo
 V_{mssima} maggior volume utile offerto

Pt3 - Sarà premiata la maggior velocità massima del veicolo:

- $Pt3_{iesimo} = V_{iesimo} / V_{massimo} \times 4$

V_{iesimo} velocità Km/h del concorrente iesimo
 V_{mssima} maggior velocità offerta

Pt4 - sarà premiata la maggior potenza del motore elettrico kW:

- $Pt4_{iesimo} = kW_{iesimo} / kW_{massimo} \times 8$

kW_{iesimo} potenza offerta dal concorrente iesimo
 kW_{mssima} maggior potenza offerta

Pt5 - sarà premiata la maggior coppia massima del motore elettrico Nm:

- $Pt5_{iesimo} = Nm_{iesimo} / Nm_{massimo} \times 8$

Nm_{iesimo} coppia massima del motore elettrico Nm del concorrente iesimo
 Nm_{mssima} maggior coppia massima del motore elettrico Nm offerta

Pt6 - Sarà premiata la maggior autonomia con una ricarica completa (dati omologativi rilevati su ciclo combinato con veicolo in configurazione standard) km;

- $Pt6_{iesimo} = Km_{iesimo} / Km_{massimo} \times 8$

Km_{iesimo} autonomia in km del concorrente iesimo
 Km_{mssima} maggior autonomia in km offerta

Pt7 – sarà premiata la maggior capacità della batteria kWh:

- $Pt7_{iesimo} = kWh_{iesimo} / kWh_{massimo} \times 6$

kWh_{iesimo} capacità della batteria in kWh del concorrente iesimo
 kWh_{mssima} maggior capacità della batteria in kWh offerta

Pt8 – sarà premiato il minor tempo di ricarica completa (carica standard, non carica rapida) ore;

- $Pt8_{iesimo} = T_{minimo} / T_{iesimo} \times 6$

T_{iesimo} tempo di ricarica completa in ore del concorrente iesimo
 T_{minima} minor tempo di ricarica completa offerto

Pt9 - Sarà premiato il minor raggio di sterzata mm:

- $Pt9_{iesimo} = R_{minimo} / R_{iesimo} \times 3$

R_{iesimo} raggio di sterzata del concorrente iesimo
 R_{minimo} minor raggio di sterzata offerto

Pt10 - Caratteristiche migliorative oltre le caratteristiche minime richieste e a quanto sopra offerto, e/o accessori aggiuntivi.

La relazione dovrà contenere proposte migliorative rispetto a quanto previsto nel capitolato su entrambe le tipologie di mezzi, gli oneri per le proposte migliorative non dovranno comportare costi aggiuntivi per AVA.

- $Pt10_{iesimo} = V_{iesimo}/V_{massimo} \times 6$

V_{iesimo} = media dei punteggi attribuiti dai singoli commissari rispetto al requisito presentato dal concorrente -iesimo con la seguente gradazione:

- 0 insufficiente
- 0,2 sufficiente
- 0,4 discreto
- 0,6 più che discreto
- 0,8 buono
- 1 ottimo

$V_{massimo}$ = massima valutazione ottenuta rispetto al requisito tra le offerte pervenute

Pt11- Servizio di assistenza

Il punteggio sarà ripartito nel seguente modo:

- possesso di una officina autorizzata convenzionata e/o di proprietà per il telaio e la motoristica (dovrà essere indicata la Ragione sociale, indirizzo, certificazione e abilitazioni, numero di addetti alla manutenzione) **punti 1**
 - il possesso di officine mobili attrezzate per le attrezzature allestite **punti 2**
 - i tempi massimi di intervento così stabiliti **punti 2**:
- $Pt11_{iesimo} = T_{minimo}/T_{iesimo} \times 2$
 T_{iesimo} tempi di intervento offerti dalla ditta concorrente
 T_{minimo} minor tempo di intervento offerto tra i concorrenti.

Pt12 - Garanzia

Sarà premiata la maggiore garanzia (quantificata in mesi), sia per il telaio che per l'allestimento, maggiori ai 12 mesi obbligatori:

- $Pt12_{iesimo} = N_{iesimo}/N_{massimo} \times 5$
 N_{iesimo} numero di mesi offerti dalla ditta concorrente (indicare i mesi complessivi di garanzia)
 $N_{massimo}$ numero di mesi massimo offerto tra i concorrenti.

Pt13 – Garanzia batteria

Sarà premiata la maggiore garanzia (quantificata in mesi), sia per il telaio che per l'allestimento, maggiori ai 24 mesi obbligatori

- $Pt13_{iesimo} = N_{iesimo}/N_{massimo} \times 8$
 N_{iesimo} numero di mesi offerti dalla ditta concorrente (indicare i mesi complessivi di garanzia)
 $N_{massimo}$ numero di mesi massimo offerto tra i concorrenti.

Pt14 - Tempi di consegna

Saranno premiati i minori tempi di consegna:

- $Pt14_{iesimo} = N_{minimi}/N_{iesimo} \times 3$
 N_{iesimo} numero di giorni offerti dalla ditta concorrente (indicare i giorni complessivi previsti per la consegna inferiori a 150 giorni obbligatori)
 N_{minimi} numero di giorni minimi offerto tra i concorrenti.

Il punteggio totale attribuito al concorrente i-esimo (max 100 punti) P_i sarà dato dalla seguente somma:

$$P_{iesimo} = P_{eiesimo} + P_{t totaleiesimo}$$

6) CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEI MEZZI

LOTTO 1

- "scarrabile con caricatore" + rimorchio
- quantità: 1 + 1

a) "scarrabile con caricatore"

➤ Telaio: IVECO STRALIS AD260S48Y/PS o equivalente.

- Cabina corta
- Cambio **manuale** 16 marce
- Motorizzazione diesel 480 cv - Euro 6
- Cabinato tre assali – passo 4500 mm - 3° asse sollevabile e sterzante
- Sospensioni pneumatiche posteriori con terzo asse sterzante sollevabile
- Colore bianco IC 194
- Autodiagnosi del sistema di funzionamento ed eventuali malfunzionamenti vengano indicati sul cruscotto impedendo, se necessario l'uso del mezzo
- presenza di un indicatore di consumo, ossia di un dispositivo di segnalazione dei consumi di carburante

Il mezzo dovrà essere dotato dei seguenti accessori

- PACK CONFORT o equivalente con climatizzatore a regolazione manuale, sedile autista TOP CONFORT o equivalente, serbatoi impianto frenante in alluminio, tendine parasole su parabrezza, visiera esterna parasole
- Rallentatore idraulico integrato al cambio INTARDER o equivalente;
- ADR con sezionatore batterie automatico e tachigrafo in ADR
- Porta tabelle chiudibili per ADR (una con la "R" di colore nero con sfondo verde a destra e una a sinistra del mezzo – una di colore arancione nella parte anteriore e posteriore del mezzo – una con la "R" di colore nero con sfondo giallo nella parte anteriore e posteriore del mezzo)
- Trombe pneumatiche su tetto
- Chiusura centralizza con telecomando
- Segnalatore acustico retromarcia
- Due fari lavoro led posteriori funzionanti con retromarcia innestata
- I due fari lavoro led posteriori devono poter essere accesi anche con interruttore manuale in cabina
- Due fari lavoro posizionati sulla cabina per visione zona di incarramento con interruttore in cabina
- Un Faro da lavoro posizionato sulla gru
- 2 Lampeggianti di colore arancione nella parte posteriore con interruttore in cabina
- 2 Lampeggianti di colore arancione sopra cabina con interruttore in cabina
- Barra posteriore paraincastro rinforzata
- Gancio di traino automatico snodato con perno da 50 mm
- Serbatoio Adblue riscaldato da 80 litri
- Fari fendinebbia e profondità integrati con lava proiettori a getto

- Due porta estintori posizionati esternamente (uno a destra – uno a sinistra)
- Telecamera posteriore
- Autoradio
- Frigo in cabina
- Specchi riscaldati e regolabili elettricamente
- Sistema di pesatura certificato sul controtelaio tipo Baron

➤ Impianto Scarrabile:

- Modello con braccio articolato (brandeggio)
- Gancio stampato a caldo, imbullonato (smontabile)
- Potenza di carico 26 ton
- Serbatoio olio idraulico in alluminio con filtro
- Bloccaggio idraulico posteriore esterno
- Comandi con pulsantiera elettrica retro illuminata
- Distributore idraulico esterno laterale con carter
- Luci laterali d'ingombro a led; evidenziatori retroriflettenti
- Dispositivi di sicurezza
- Filtro in mandata
- Altezza gancio attrezzatura: 1480 mm
- Presa di forza con idonea pompa a pistoncini
- Rullo stabilizzatore a discesa verticale
- Parafanghi in PVC sdoppiati
- Cassetta porta attrezzi in colore nero satinato
- Barre paracicli
- Carrozabilità massima richiesta 7000 (6800+gancio)
- Presa e pompa doppia
- Elemento idraulico supplementare per servizi ausiliari
- Bloccaggi supplementari anteriori
- Sistema rigenerativo per velocizzare la fase di ribaltamento a vuoto
- Spina elettrica per collegamento rimorchio
- N.2 Fari lavoro dietro cabina azionati dal comando inserimento presa di forza.
- Testate anteriore e posteriore del telaio, attacco cilindri stampati a caldo;
- Valvola di messa scarico olio cilindri di ribaltamento in fase di chiusura per evitare contraccolpi e rallentare la discesa;
- Contro ganci, supporto ruote e ruote di scorrimento, bloccaggi cassa, supporti guida e cassa in fusione.

➤ Caricatore:

- Allestito e collaudato fisso dietro cabina
- Sbraccio minimo circa 7,5
- Capacità di carico in punta min circa 1300 kg
- Bracci ripieghevoli retro cabina con organo di presa agganciato
- Mozzo colonna in fusione
- Carter di protezione sui cilindri;
- Guida stelo imbullonato sui cilindri;
- Cuscinetto a rulli su rotazione colonna;
- Bilancino con snodo sferico su base;

- Tirante di rinforzo all'interno della colonna per distribuire le sollecitazioni subite dalla struttura durante l'utilizzo;
- Stabilizzatore ad estensione idraulica con comando indipendente, compreso sistema di stabilità a doppia soglia
- Polipo da circa 250 lt, n. 6 pale a foglia, con girevole idraulico;
- Polipo adatto a gru ripieghevoli per garantire il minimo ingombro;
- Comandi a joy-stick e pedaliere al seggiolino posto posteriormente alla colonna in posizione centrale
- Il set up dei comandi dovrà essere concordato con la stazione appaltante.

LOTTO 2

- compattatori cassone da 16/18 mc + cuffia
- quantità: n°2+3 (di cui n.1 dotato di sistema di pesatura)

Telaio: Autotelaio a 2 assi tipo IVECO EUROCARGO ML 180 E 32P Guida DX o equivalente.

- Motorizzazione Diesel con classe di emissioni Euro 6;
- Massa complessiva a pieno carico 18000 kg;
- Passo circa 4200 mm
- Sospensione posteriore pneumatica;
- Cambio automatizzato tipo Eurotronic a 12 marce;
- Serbatoio AdBlue;
- Freno a disco anteriore e posteriore con sistema di sicurezza antibloccaggio ABS;
- freno motore potenziato;
- Cabina corta ribaltabile di colore bianco;
- Cronotachigrafo digitale
- Specchio conducente retrovisore esterno regolabile elettricamente riscaldato;
- Specchio lato passeggero retrovisore esterno regolabile elettricamente riscaldato;
- Sedile di guida con supporto lombare a sospensione pneumatica;
- Alzacristalli elettrici;
- Filtro antipolline;
- Impianto climatizzazione cabina;
- centralina FMS;
- Tre posti omologati in cabina;
- presenza di un indicatore di consumo, ossia di un dispositivo di segnalazione dei consumi di carburante.

Caratteristiche Attrezzatura:

L'attrezzatura deve essere idonea alla raccolta, compattazione e trasporto dei rifiuti solidi urbani e deve essere costruita con materiali esenti da difetti e con un processo produttivo che preveda controlli qualitativi delle varie fasi di costruzione, rispondenti a tutte le norme di legge vigenti in Italia e nella CEE con riferimento in materia di sicurezza ed antinfortunistica e con le seguenti caratteristiche minime:

- Struttura tipo Cassone/Cuffia con piatto di espulsione dei rifiuti compattati;
- Capacità complessiva del cassone esclusa la cuffia pari di circa 16/18 mc;

- Capacità della bocca di carico allo stramazzo pari a minimo 2,3 mc;
- Larghezza cuffia superiore a 2 mt;
- Cuffia di carico in acciaio antiusura Hardox 450 o similare con spessore fondo minimo mm 8 e pareti minimo mm 6;
- Cassone con fondo in acciaio antiusura Hardox 450 o similare con spessore fondo minimo mm 5;
- Pala di compattazione (parte a contatto con rifiuto) in acciaio antiusura Hardox 450 o similare con spessore minimo mm 5;
- Piatto espulsore (parte a contatto con rifiuto) in acciaio antiusura Hardox 450 o similare con spessore minimo mm 3;
- Portata utile legale minimo 5,0 t. senza tolleranza C.d.S.;
- Compattazione con sistema pala rotante e carrello traslante, a movimentazione oleodinamica tramite quattro cilindri a doppio effetto;
- Cilindri del carrello esterni alla cuffia e steli della pala preferibilmente rivolti verso l'alto a protezione degli stessi dal contatto coi rifiuti;
- Sistema alza volta contenitori posteriore integrato a rastrelliera estesa per l'aggancio contemporaneo di n. 2 (due) bidoni a due ruote da 150 / 240 / 360 litri;
- Bracci per la movimentazione di cassonetti a 4 ruote con attacco DIN con coperchio basculante da litri 1100, il sistema dovrà essere dotato di dispositivi di regolazione circa il grado di apertura dei bracci;
- Bracci per la movimentazione di cassonetti con attacco Bologna, il sistema dovrà essere dotato di dispositivi di regolazione circa il grado di apertura dei bracci;
- Il sistema alza volta contenitori, dotato di controllo a due mani, deve essere azionato tramite un dispositivo con comando a pulsante sul lato dx del portellone posizionato in modo da consentire all'operatore di controllare a vista tutte le fasi di lavoro mantenendosi comunque sempre in posizione di sicurezza;
- Numero 2 (due) pedane per il trasporto degli operatori addetti alla raccolta, conformi alla normativa EN 1501-1 del 2015 e dotate di tutti i sistemi di sicurezza ivi previsti, compreso del sistema di riduzione di velocità di trasferimento e blocco retromarcia del mezzo con operatore in pedana;
- Dispositivo di pre-aggancio automatico dei contenitori;
- Rapporto di compattazione minimo di 6:1;
- Possibilità di accoppiamento con veicoli conferenti di minori dimensioni tipo vasche, costipatori, ecc.;
- Dispositivo di telecamera posteriore;
- Guarnizione tenuta liquami tra portellone e cuffia con la conformazione idonea e altezza maggiore possibile;
- Saracinesca di scarico dei liquami bocca di carico minimo 2.5 pollici;
- Presenza di dispositivo di scarico liquami dal cassone;
- Portella di ispezione cassone zona retro cabina per ispezione e lavaggio dello stesso (dovrà essere impedito all'attrezzatura di funzionare con portella di ispezione aperta);
- Pulsantiere e comandi conformi alla norma UNI EN 1501-1 del 2015;
- Realizzazione della struttura in acciaio ad alto indice di snervamento con saldature atte a garantire la tenuta stagna;
- Ripetizione della fanaleria posteriore;
- Funzionamento del sistema di compattazione in manuale ed in automatico (automatico continuo – automatico singolo – automatico sincronizzato con il sistema alza volta contenitori);
- Configurazione del sistema pala/carrello tale da facilitare la sua manutenzione, la sostituzione dei pattini del carrello deve avvenire nel modo più semplice;

- Comandi elettrici per ciclo di scarico azionabili anche dalla cabina;
- Pulsantiere di chiusura cuffia posizionate sul lato destro
- Pannello operativo integrato in cabina per la visione della telecamera posteriore per la gestione dei parametri operativi, allarmi, segnalazione malfunzionamenti, messaggi operativi;
- Comandi e dispositivi di sicurezza a norma CE;
- Comando di stop su entrambi i lati dell'attrezzatura (pulsante emergenza a fungo);
- Comando in cabina per inserimento presa di forza;
- Innesto presa di forza previo inserimento freno a mano e cambio in neutro;
- Dispositivo di sgancio automatico della presa di forza al disinserimento del freno a mano;
- Pannelli retroriflettenti a norma;
- Impianto elettrico a norma CE conforme al codice della strada;
- Parafanghi anteriori e paraspruzzi posteriori;
- Sistema di ingrassaggio lineare completo

ACCESSORI IN DOTAZIONE RICHIESTI:

- cassetta esterna porta guanti;
- cassetta esterna per 5 lt d'acqua;
- porta scopa porta badile
- 3 lampeggiati arancioni (n°1 sopra cabina; n°2 sul retro del mezzo);
- Faro bianco per lavoro notturno;
- Barre paraciclisti;
- Luci di ingombro laterali;
- Strisce perimetrali retro riflettenti a norma;

SISTEMA DI PESATURA:

- Sistema di pesatura certificato sul controtelaio tipo Baron

DISPOSITIVI DI SICUREZZA:

- L'autocompattatore deve essere provvisto di tutti i dispositivi di sicurezza secondo le norme di legge vigenti nella comunità europea.

VERNICIATURA:

- E' richiesto il trattamento delle lamiere previo decappaggio e fosfatazione con prodotti protettivi contro l'ossidazione, seguito da verniciatura con smalti bicomponenti essiccati a forno.
- Tutto il processo di verniciatura dovrà essere eseguito a perfetta regola d'arte ed in particolare è prescritto, per lo smalto a finire, il raggiungimento di uno spessore minimo di 150 micron.

LOTTO 3

- "minicompattatori e vasche":
 - A. - minicompattatore monoscocca da circa 5/6 mc con piatto di espulsione per lo scarico
- quantità: n°1+2
 - B. - minicompattatore monoscocca da circa 7/8 mc con vasca ribaltabile e cassetta supplementare di raccolta rifiuti fissata all'AVC e sistema di pesatura
- quantità: n°2+1
 - C. - vasca ribaltabile da circa 6 mc su mezzo patente B
- quantità: n°2+1
 - D. minivasca ribaltabile da circa 3 su mezzo patente B
- quantità: n°2+1

A. Tipologia A: minicompattatore monoscocca da circa 5/6 mc con piatto di espulsione per lo scarico

Telaio: Autotelaio a 2 assi tipo ISUZU M55 EU6 NEES o equivalente con guida a DX.

- Motorizzazione Diesel con classe di emissioni Euro 6;
- Massa complessiva a pieno carico almeno 5.500 kg o superiore;
- Cilindrata almeno 3.000 cm3 con turbocompressore
- Potenza almeno 110 KW
- Passo indicativamente di 2750 mm;
- Cambio robotizzato;
- Freno a disco anteriore e posteriore con sistema di sicurezza antibloccaggio ABS;
- freno motore;
- Cabina di colore bianco;
- Specchio conducente retrovisore esterno regolabile elettricamente;
- Specchio lato passeggero retrovisore esterno regolabile elettricamente;
- Sedile di guida molleggiato;
- Alzacristalli elettrici;
- Avvisatore di retromarcia
- Impianto climatizzazione cabina;
- Almeno due posti omologati in cabina;

- Autoradio;

Caratteristiche Attrezzatura:

L'attrezzatura deve essere idonea alla raccolta a carico posteriore, compattazione e trasporto dei rifiuti solidi urbani e deve essere costruita con materiali esenti da difetti e con un processo produttivo che preveda controlli qualitativi delle varie fasi di costruzione, rispondenti a tutte le norme di legge vigenti in Italia e nella CEE con riferimento in materia di sicurezza ed antinfortunistica e con le seguenti caratteristiche minime:

- Struttura tipo Cassone monovasca a completa tenuta stagna con culla di carico e piatto di espulsione dei rifiuti compattati dotato di raschiatore;
- Capacità complessiva del cassone compresa la culla di carico di circa 5/6 mc;
- Capacità della tramoggia pari a circa 1,0 mc;
- Fondo cassone e culla di carico realizzato in acciaio antiusura Hardox 450 o similare con spessore minimo 4 mm;
- Gruppo Pala Carrello (parti a contatto con il rifiuto) realizzato in acciaio antiusura Hardox 450 o similare con spessore minimo 3 mm;
- Piatto espulsore (parti a contatto con il rifiuto) realizzato in acciaio antiusura Hardox 450 o similare con spessore minimo 3 mm;
- Compattazione con sistema pala e carrello, a movimentazione oleodinamica + PLC;
- Presenza di sistema di captazione dei liquidi residui nella tramoggia per separare il percolato dal rifiuto;
- Sistema alza volta contenitori posteriore a rastrelliera estesa per l'aggancio contemporaneo di n. 2 (due) bidoni a due ruote da 150 / 240 / 360 litri;
- Braccia per la movimentazione di cassonetti a 4 ruote con attacco DIN con coperchio piano da litri 1100;
- Il sistema alza volta contenitori, dotato di controllo a due mani, deve essere azionato tramite un dispositivo con comando a pulsante sul lato dx del portellone posizionato in modo da consentire all'operatore di controllare a vista tutte le fasi di lavoro mantenendosi comunque sempre in posizione di sicurezza;
- Dispositivo di pre-aggancio automatico dei contenitori;
- Dispositivo di telecamera posteriore con monitor in cabina;
- Saracinesca di scarico dei liquami culla di carico;
- Portella a per ispezione e lavaggio dello stesso cassone;
- Pulsantiere e comandi conformi alla norma UNI EN 1501-1 del 2015;
- Dispositivi di sicurezza come da norme attualmente in vigore a marchiatura CE;
- Realizzazione della struttura in acciaio ad alto indice di snervamento con saldature atte a garantire la tenuta stagna;
- Funzionamento del sistema di compattazione in manuale ed in automatico (automatico continuo – automatico singolo – automatico sincronizzato con il sistema alza volta contenitori);
- Comandi elettrici per ciclo di scarico;
- Pannello operativo integrato in cabina per la visione della telecamera posteriore per la gestione dei parametri operativi, allarmi, segnalazione malfunzionamenti, messaggi operativi;
- Comandi e dispositivi di sicurezza a norma CE;
- Comando di stop su entrambi i lati dell'attrezzatura (pulsante emergenza a fungo);
- Comando in cabina per inserimento presa di forza;
- Innesto presa di forza previo inserimento freno a mano e cambio in neutro;
- Dispositivo di sgancio automatico della presa di forza al disinserimento del freno a mano;
- Pannelli retroriflettenti a norma;

- Impianto elettrico a norma CE conforme al codice della strada;

ACCESSORI IN DOTAZIONE RICHIESTI:

- cassetta esterna porta guanti;
- porta scopa e porta badile
- 3 lampeggiati arancioni (n°1 sopra cabina; n°2 sul retro del mezzo);
- Faro bianco per lavoro notturno;
- Strisce perimetrali retro riflettenti a norma.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA:

- Il mezzo deve essere provvisto di tutti i dispositivi di sicurezza secondo le norme di legge vigenti nella comunità europea.

VERNICIATURA:

- Sabbiatura
- Antiruggine
- Stesura di due mani incrociate fondo epossidico bicomponente
- Stesura di due mani incrociate di smalto poliuretanico bicomponente.
- Colore: bianco

B. Tipologia B: minicompattatore monoscocca da circa 7/8 mc con vasca ribaltabile e cassetta supplementare di raccolta rifiuti fissata all'AVC e pesa certificata

Telaio: Autotelaio a 2 assi tipo ISUZU NPR75 EU6 NEES 190 cv o equivalente con guida a DX.

- Motorizzazione Diesel con classe di emissioni Euro 6;
- Massa complessiva a pieno carico almeno 7.500 kg o superiore;
- Cilindrata almeno 5.000 cm3 con turbocompressore
- Potenza almeno 140 KW
- Passo indicativamente di 2900 mm;
- Cambio robotizzato;
- Freno a disco anteriore e posteriore con sistema di sicurezza antibloccaggio ABS;
- freno motore;
- Cabina di colore bianco;
- Specchio conducente retrovisore esterno regolabile elettricamente;
- Specchio lato passeggero retrovisore esterno regolabile elettricamente;
- Sedile di guida molleggiato;
- Alzacristalli elettrici;
- Avvisatore di retromarcia
- Impianto climatizzazione cabina;
- Almeno due posti omologati in cabina;
- Autoradio;

Caratteristiche Attrezzatura:

L'attrezzatura deve essere idonea alla raccolta, compattazione e trasporto dei rifiuti solidi urbani e deve essere costruita con materiali esenti da difetti e con un processo produttivo che preveda controlli qualitativi delle varie fasi di costruzione, rispondenti a tutte le norme di legge vigenti in Italia e nella CEE con riferimento in materia di sicurezza ed antinfortunistica e con le seguenti caratteristiche minime:

- Struttura tipo Cassone monovasca ribaltabile a 90° idonea allo scarico nei mezzi più grandi in accoppiamento;
- Capacità complessiva del cassone di circa 8 mc;
- Cassone realizzato in acciaio antiusura Hardox 450 o similare;
- Conformazione del cassone in modo da agevolare lo scarico dei rifiuti;
- Spondina posteriore ribassabile per abbassare la soglia di carico;
- Portella laterale (a dx su lato guida) a chiusura stagna per carico rifiuti;
- Gruppo Pala Carrello (parti a contatto con il rifiuto) realizzato in acciaio antiusura Hardox 450 o similare;
- Compattazione con sistema pala e carrello, a movimentazione oleodinamica + PLC;
- Il gruppo pala carrello non deve interferire con i cassonetti permettendo di lavorare senza interruzione mentre vengono caricati i contenitori;
- Sistema alza volta contenitori posteriore a rastrelliera estesa per l'aggancio contemporaneo di n. 2 (due) bidoni a due ruote da 150 / 240 / 360 litri;
- Braccia per la movimentazione di cassonetti a 4 ruote con attacco DIN con coperchio piano da litri 1100;
- Il sistema alza volta contenitori, dotato di controllo a due mani, deve essere azionato tramite un dispositivo con comando a pulsante sul lato dx del portellone posizionato in modo da consentire all'operatore di controllare a vista tutte le fasi di lavoro mantenendosi comunque sempre in posizione di sicurezza;
- Dispositivo di pre-aggancio automatico dei contenitori;
- Dispositivo di telecamera posteriore con monitor in cabina;
- Pulsantiere e comandi conformi alla norma UNI EN 1501-1 del 2015;
- Dispositivi di sicurezza come da norme attualmente in vigore a marchiatura CE;
- Realizzazione della struttura in acciaio ad alto indice di snervamento con saldature atte a garantire la tenuta stagna;
- Funzionamento del sistema di compattazione in manuale ed in automatico (automatico continuo – automatico singolo – automatico sincronizzato con il sistema alza volta contenitori);
- Comandi elettrici per ciclo di scarico;
- Pannello operativo integrato in cabina per la visione della telecamera posteriore per la gestione dei parametri operativi, allarmi, segnalazione malfunzionamenti, messaggi operativi;
- Comandi e dispositivi di sicurezza a norma CE;
- Comando di stop dell'attrezzatura (pulsante emergenza a fungo);
- Comando in cabina per inserimento presa di forza;
- Innesto presa di forza previo inserimento freno a mano e cambio in neutro;
- Dispositivo di sgancio automatico della presa di forza al disinserimento del freno a mano;
- Pannelli retroriflettenti a norma;
- Impianto elettrico a norma CE conforme al codice della strada;

ACCESSORI IN DOTAZIONE RICHIESTI:

- Cassetta porta rifiuti fissata all'AVC, il sistema deve essere in grado di permettere lo svuotamento dei contenitori in contemporanea con lo svuotamento della cassetta. Rastrelliera e bracci DIN devono essere fissati sulla cassetta porta rifiuti;

- cassetta esterna porta guanti;
- porta scopa e porta badile
- lampeggiati arancioni (n°1 sopra cabina e sul retro del mezzo);
- Faro bianco per lavoro notturno;
- Strisce perimetrali retro riflettenti a norma.

SISTEMA DI PESATURA:

- Sistema di pesatura certificato sul controtelaio tipo Baron

DISPOSITIVI DI SICUREZZA:

- Il mezzo deve essere provvisto di tutti i dispositivi di sicurezza secondo le norme di legge vigenti nella comunità europea.

VERNICIATURA:

- Sabbiatura
- Antiruggine
- Stesura di due mani incrociate fondo epossidico bicomponente
- Stesura di due mani incrociate di smalto poliuretano bicomponente.
- Colore: bianco

C. Tipologia C: vasca da circa 6 mc con vasca ribaltabile completa di AVC

Telaio: Autotelaio a 2 assi tipo ISUZU M21 o FUSO CANTER 3C13 o equivalente con guida a DX.

- Motorizzazione Diesel con classe di emissioni Euro 6;
- Massa complessiva a pieno carico 3.500 kg;
- Cilindrata circa 1.900 cm³ o superiore con turbocompressore
- Potenza circa 88 KW o superiore
- Passo indicativamente di 2500 mm;
- Cambio robotizzato;
- Freno a disco anteriore e posteriore con sistema di sicurezza antibloccaggio ABS;
- freno motore;
- Cabina di colore bianco;
- Sedile di guida molleggiato;
- Alzacristalli elettrici;
- Avvisatore di retromarcia
- Impianto climatizzazione cabina;
- Almeno due posti omologati in cabina;
- Autoradio;

Caratteristiche Attrezzatura:

L'attrezzatura deve essere idonea alla raccolta e trasporto dei rifiuti solidi urbani e deve essere costruita con materiali esenti da difetti e con un processo produttivo che preveda controlli qualitativi delle varie fasi di costruzione, rispondenti a tutte le norme di legge vigenti in Italia e

nella CEE con riferimento in materia di sicurezza ed antinfortunistica e con le seguenti caratteristiche minime:

- attrezzatura a vasca ribaltabile in lamiera di acciaio o alluminio a tenuta stagna dotata di sistema di ribaltamento per lo svuotamento della stessa tramite due cilindri laterali a doppio effetto, n.2 stabilizzatori idraulici per l'appoggio a terra durante la predetta fase;
- vasca rsu ribaltabile fino a 90°;
- capacità del cassone di circa 5/6 mc;
- n. 2 portelle laterali SX e DX con dimensioni di circa 1500 mm x 500 mm con altezza di carico da terra di circa 1.450mm per conferimento manuale, con chiusura di sicurezza
- verniciatura di colore BIANCO;
- stabilizzazione del veicolo tramite N.2 piedini.
- comandi di ribaltamento vasca e stabilizzatori in sequenza posti in cabina tramite selettore elettrico e spia di segnalazione.
- Sistema alza volta contenitori posteriore a rastrelliera estesa per l'aggancio contemporaneo di n. 2 (due) bidoni a due ruote da 150 / 240 / 360 litri;
- Braccia per la movimentazione di cassonetti a 4 ruote con attacco DIN con coperchio piano da litri 1100;
- Il sistema alza volta contenitori, dotato di controllo a due mani, deve essere azionato tramite un dispositivo con comando a pulsante sul lato dx del portellone posizionato in modo da consentire all'operatore di controllare a vista tutte le fasi di lavoro mantenendosi comunque sempre in posizione di sicurezza;
- Interruttori di emergenza per l'arresto istantaneo dell'attrezzatura, posizionati in cabina ed in corrispondenza della parte posteriore dell'attrezzatura (fungo), comunque ove necessario e/o previsto dalle normative vigenti in materia;

ACCESSORI IN DOTAZIONE RICHIESTI:

- cassetta esterna porta guanti;
- porta scopa e porta badile
- lampeggiati arancioni
- Strisce perimetrali retro riflettenti a norma.

D. Tipologia D: minivasca da circa 3 mc con vasca ribaltabile e AVC per bidoni da 150 lt e 240 lt

Telaio: Autotelaio a 2 assi tipo GIOTTI VITTORIA o equivalente.

- Motorizzazione BENZINA con classe di emissioni Euro 6 ;
- Massa complessiva a pieno carico almeno 2.000 kg o superiore;
- Cilindrata almeno 1.200 cm³ con iniezione elettronica
- Potenza almeno circa 60 KW
- Passo indicativamente di 2500 mm;
- servosterzo elettronico (EPS)
- ABS
- vetri elettrici
- Cabina di colore bianco;
- Autoradio;

Caratteristiche Attrezzatura:

L'attrezzatura deve essere idonea alla raccolta e trasporto dei rifiuti solidi urbani e deve essere costruita con materiali esenti da difetti e con un processo produttivo che preveda controlli qualitativi delle varie fasi di costruzione, rispondenti a tutte le norme di legge vigenti in Italia e nella CEE con riferimento in materia di sicurezza ed antinfortunistica e con le seguenti caratteristiche minime:

- attrezzatura a vasca ribaltabile in lamiera di alluminio a tenuta stagna dotata di sistema di ribaltamento per lo svuotamento della stessa, n.2 stabilizzatori idraulici per l'appoggio a terra durante la predetta fase;
- vasca rsu ribaltabile fino a 90°;
- capacità del cassone di circa 3 mc;
- verniciatura di colore BIANCO;
- portelli vasca con battuta in gomma per facilitare le operazioni di carico dei rifiuti
- stabilizzazione del veicolo tramite N.2 piedini.
- dispositivo di sicurezza che impedisce, in fase di manutenzione, l'abbassamento della vasca sul motore.
- comandi di ribaltamento vasca e stabilizzatori in sequenza posti in cabina tramite selettore elettrico e spia di segnalazione.
- Alza Voltabidoni idraulico posteriore con attacco tipo pettine per bidoni di polietilene da lt.150/240.

ACCESSORI IN DOTAZIONE RICHIESTI:

- cassetta esterna porta guanti;
- porta scopa e porta badile
- lampeggiati arancioni
- Strisce perimetrali retro riflettenti a norma.

LOTTO 4

- "mezzi elettrici": veicolo elettrico dotato di vasca ribaltabile di circa 2/3 mc
- quantità: n°1+1

Telaio: veicolo elettrico idoneo alla circolazione stradale.

- Motorizzazione elettrica AC 48 V;
- Potenza massima almeno 14 kW
- Coppia massima almeno 76 Nm
- Batteria al litio con autonomia almeno 90 km
- Cabina guida omologata per due posti
- Velocità almeno 40 km/h
- Pendenza superabile almeno 30%
- Riscaldamento interno cabina elettrico
- Servosterzo elettrico
- Raggio di sterzata marciapiede a marciapiede almeno 3900 mm
- Cicalino retromarcia
- Freni anteriori a disco
- Freno di stazionamento con sistema di inibizione alla marcia

- Freno a motore con recupero di energia
- Faro rotante arancio
- Faro da lavoro
- Sbrinamento elettrico parabrezza
- Autoradio

Caratteristiche Attrezzatura:

L'attrezzatura deve essere idonea alla raccolta e trasporto dei rifiuti solidi urbani e deve essere costruita con materiali esenti da difetti e con un processo produttivo che preveda controlli qualitativi delle varie fasi di costruzione, rispondenti a tutte le norme di legge vigenti in Italia e nella CEE con riferimento in materia di sicurezza ed antinfortunistica e con le seguenti caratteristiche minime:

- attrezzatura a vasca ribaltabile in lamiera di alluminio a tenuta stagna dotata di sistema di ribaltamento per lo svuotamento della stessa tramite due cilindri laterali a doppio effetto, n.2 stabilizzatori idraulici per l'appoggio a terra durante la predetta fase;
- vasca rsu ribaltabile fino a 90°;
- portelle laterali sulla vasca per conferimento rifiuti
- capacità del cassone di circa 2 mc;
- verniciatura di colore BIANCO;
- stabilizzazione del veicolo tramite N.2 piedini.

ACCESSORI IN DOTAZIONE RICHIESTI:

- porta scopa e porta paletta
- lampeggiati arancioni
- Strisce perimetrali retro riflettenti a norma.

8) MODALITÀ E LUOGO DI CONSEGNA DEI MEZZI

a) tempi e luogo di consegna.

Gli automezzi dovranno essere consegnati presso la sede di Alto Vicentino Ambiente srl sita a Schio in via Lago di Molveno 23, entro i termini di cui al precedente art 3.

Le consegne dovranno essere effettuate previo accordo con il responsabile del contratto di AVA.

b) Oneri a carico dell'Appaltatore.

I mezzi dovranno essere rispondenti a tutte le caratteristiche definite nel presente capitolato e alle eventuali migliorie offerte e dovranno essere esenti da difetti di materiali e di costruzione e senza vizi che li rendono non idonei alla destinazione d'uso.

La fornitura s'intende comprensiva delle seguenti operazioni e garanzie:

- omologazione
- collaudo D.G.M.C.T.C.
- documentazione tecnica di fornitura:
 - manuali di uso e manutenzione;
 - manuale completo di officina relativo al veicolo fornito;

- manuale delle procedure di emergenza per il personale della manutenzione, contenente: i guasti maggiormente ricorrenti, descrizione delle manovre di emergenza, descrizione dettagliata delle spie di allarme con illustrazione dei quadri che le contengono, riproduzione dei menù e dei messaggi visualizzati sul display del computer/PLC o quadri elettrici installati, manovre e procedure da seguire a seconda dei messaggi visualizzati sui display;
- documenti necessari all'immatricolazione del veicolo;
- dichiarazioni di conformità del mezzo e dell'attrezzatura in relazione alle vigenti normative
- formazione del personale di AVA, finalizzata alla conoscenza ed al corretto utilizzo degli automezzi forniti:
 - corso per personale di officina 4 ore: il corso dovrà svolgersi presso la sede di AVA, e dovrà prevedere una parte teorica dove saranno illustrati i manuali di manutenzione e ricambi ed una pratica, dove dovranno essere analizzate le operazioni di manutenzione programmata, quelle di diagnostica e le successive operazioni e modalità di riparazione e revisione dei componenti, nonché il corretto impiego del veicolo e della sua attrezzatura;
 - corso per personale di esercizio 4 ore: il corso dovrà svolgersi presso la sede di AVA e dovrà prevedere una teorica dove verrà illustrato il manuale di uso e piccola manutenzione ed una pratica dove sarà illustrato il corretto utilizzo del veicolo e della sua attrezzatura e delle principali particolarità costruttive con riguardo agli aspetti della sicurezza.
- garanzia minima di 12 mesi (per la batteria relativa 1 mezzo del lotto 4 garanzia minima di 24 mesi) a partire dalla data di consegna fatto salvo le migliori condizioni offerte al corrispondente punto dell'offerta tecnica sia del telaio che dell'attrezzatura.

Durante il periodo di validità della garanzia, sono garantite almeno le seguenti prestazioni, fatto salvo quanto offerto in sede di gara dall'appaltatore:

- relativamente al telaio e al motore si rimanda alla garanzia delle case costruttrici;
- fornitura e la sostituzione dei particolari inefficienti o inutilizzabili per difetto di materiale o di fabbricazione,
- la manodopera occorrente per la sostituzione o riparazione di componenti per difetto di materiale o di fabbricazione,
- gli interventi di assistenza presso la sede di AVA oppure il trasporto dei veicoli da e verso la sede dell'appaltatore nel caso si rendessero necessari per ripristinare l'efficienza delle attrezzature o dei veicoli conseguenti a malfunzionamenti o avarie per difetto di materiale o di fabbricazione.
- tagliando gratuito di fine garanzia da effettuarsi franco sede AVA

A tal fine l'appaltatore deve assicurare la presenza di proprio personale specializzato presso la sede di AVA entro i termini indicati nell'offerta tecnica.

Le ditte concorrenti potranno proporre addizionali migliorative per le condizioni di assistenza post vendita offerte al corrispondente punto dell'offerta tecnica.

c) Verifica di conformità sull'esecuzione del servizio.

In sede di aggiudicazione l'appaltatore produrrà una relazione tecnica progettuale esecutiva dei mezzi offerti, soggetta ad approvazione da parte del responsabile del contratto di AVA.

AVA provvederà alla verifica e controllo dei mezzi in fase di allestimento finale presso le sedi dell'appaltatore.

Ava inoltre procederà ad una prima verifica visiva dei mezzi alla consegna al fine di verificare la rispondenza delle caratteristiche definite nel presente capitolato e alle eventuali migliorie offerte nell'offerta tecnica.

Previo esito positivo di questo primo collaudo visivo, dopo l'espletamento delle pratiche autorizzative, inizia un periodo di collaudo operativo della durata di 30 giorni.

Al termine di tale collaudo AVA rilascerà il certificato di regolare esecuzione.

In caso di esito negativo del collaudo, la verifica è ripetuta dopo l'eventuale intervento dell'appaltatore fino ad esito completamente positivo, fatta salva l'eventuale applicazione delle penali di seguito disciplinate e fatta salva ogni ulteriore responsabilità addebitabile all'appaltatore.

10) PENALI

Eventuali inosservanze degli obblighi assunti verranno contestate direttamente all'Appaltatore, il quale avrà l'obbligo di ripristinare il rispetto delle clausole contrattuali.

A tutela dell'efficiente e corretto svolgimento del servizio, AVA si riserva la facoltà di applicare le seguenti penali:

- per ogni giorno di ritardo rispetto ai termini di consegna dei mezzi dichiarati in sede di offerta, verrà applicata una penale giornaliera pari a €/mezzo 0,3 per mille del valore di contratto;
- per ogni giorno di ritardo rispetto ai termini di intervento in garanzia previsti €/giorno/mezzo pari a 0,3 per mille del valore di contratto

Le eventuali memorie giustificative o difensive dell'Appaltatore saranno valutate da AVA che, in caso di mancato accoglimento, procederà all'applicazione delle penalità sopra determinate.

L'importo delle penali eventualmente applicate sarà trattenuto sull'ammontare delle fatture in pagamento e, in difetto, sulla cauzione definitiva prestata.

In ogni caso, le penali applicate non potranno superare il 10% del valore presunto contrattuale.

In caso di contestazione di gravi o ripetute inadempienze, AVA si riserva la facoltà di risolvere il contratto in danno all'Appaltatore.

Allegati:

- schede offerte economiche;
- schede offerte tecniche
- schede tecniche

ALTO VICENTINO AMBIENTE SRL

Il responsabile raccolta

dr. Stefano Totto

